



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
Европейски фонд за регионално развитие  
Инвестираме във Вашето бъдеще



1



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
„Развитие на конкурентоспособността  
на българската икономика” 2007-2013  
[www.opcompetitiveness.bg](http://www.opcompetitiveness.bg)

Проект № 2ТММ-02-18/18.02.2011г. „Технологична модернизация и повишаване конкурентоспособността на предприятие „Балкан” АД” се осъществява с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейски фонд за регионално развитие и от националния бюджет на Република България

## Образец на техническа оферта за участие в процедура за определяне на изпълнител По т.І (7) от Заповед № Р - 79/30.03.2011 г.

ДО  
„БАЛКАН” АД  
(Бенефициент- наименование)  
**3400 Монтана, ул. ”Парта” № 12**  
(Адрес на бенефициента)

### ТЕХНИЧЕСКА ОФЕРТА

ОТ: \_\_\_\_\_  
(наименование на кандидата)

за участие в процедура открит избор за определяне на изпълнител  
(вид на процедурата)

с предмет: **“Доставка, инсталиране и изпитване на машина за многоточково електросъпротивително заваряване на телени мрежи, снабдена с микропроцесорно управление”**

(наименование на предмета на процедурата)

#### УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото представяме нашата техническа оферта за изпълнение на обявената процедура с горепосочения предмет.

Предлагаме да изпълним \_\_\_\_\_ (посочва се пълния предмет) на процедурата, в съответствие с изискванията, заложи в пояснителния документ и документацията за участие.

Техническата оферта съдържа \_\_\_\_\_ варианта\* за изпълнение на предмета на процедурата, съгласно изискванията на документацията за участие.

(\*попълва се ако в документацията е позволена вариантност на офертите и ако кандидатът предлага такава)

Предложените от нас стоки/услуги, по предмета на процедурата са подробно описани в Приложение № 1 към настоящата техническа оферта.

Ще изпълним обекта на процедурата в срок\* от \_\_\_\_\_,  
(работни/календарни дни/месеци или др.)

но не повече от срока указан в обявата/поканата (в случай, че е посочен такъв), в съответствие с приложения към настоящата техническа оферта график за изпълнение на предмета на процедурата - Приложение № 2.

(\* попълва се, когато предмета на процедурата изисква различни срокове за изпълнение)

Относно допълнителните изисквания и условия, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на	Предложение на	Забележка
-------------------------	----------------	-----------

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Балкан” АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
Европейски фонд за регионално развитие  
Инвестираме във Вашето бъдеще



2



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
„Развитие на конкурентоспособността  
на българската икономика” 2007-2013  
[www.opcompetitiveness.bg](http://www.opcompetitiveness.bg)

Проект № 2ТММ-02-18/18.02.2011г. „Технологична модернизация и повишаване конкурентоспособността на предприятието „Балкан” АД” се осъществява с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейски фонд за регионално развитие и от националния бюджет на Република България

<p align="center"><b>Балкан АД</b> (наименование на бенефициента)</p>	<p align="center"><b>кандидата</b></p>	
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството:</p> <p>Функция на машината: електрозаваряване на телени мрежи, промишлени производствени мрежи, плотове от телени мрежи и други телени мрежи</p> <p>Технически данни:</p> <p>Обхват на заваряване:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ширина на мрежата мин – макс 270- 1250 мм</li> <li>• Дължина на мрежата мин – макс 300 – 2200 мм</li> <li>• Диаметър на линейната тел мин-макс – 3,00 – 10,00 мм</li> <li>• Стъпка на линейната тел мин. – 25 мм и кратна на стъпка 25 мм. до 100 мм.</li> <li>• Стъпка на напречната тел мин. – 12,5 мм и кратна на стъпка 12,5 мм до 100 мм.</li> </ul> <p>Работна скорост:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Машинен цикъл – до 130 цикъла с напречна тел/мин</li> </ul> <p>Изисквания към електрозахранване:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Трифазен ток – 380 V</li> <li>• Потребление на охлаждаща вода макс. – 72l/ мин</li> <li>• Налягане на въздуха 2 - 6 bar</li> </ul> <p>Машината се състои от:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Подаващо устройство за линейна тел Маса за подаване на заваръчна машина, оборудвана с дигитално програмируемо подаващо устройство за избутване на линейната тел от касетите към положение за заваряване Предпазни тласкачи за изтласкване на линейна тел във входа за заваряване - увисването на линейната тел се регулира лесно Ход на подаващото устройство: 1000 mm Максимално увисване на линейна тел: 500 mm</li> <li>2. Машина за заваряване на телена мрежа Порталът за заварка да е оборудван с горна и долна напречна греда, които да дават възможност на заваряващите барабани и държачите на долния електрод да бъдат направлявани във водачи от тип</li> </ol>		

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Балкан” АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
Европейски фонд за регионално развитие  
Инвестираме във Вашето бъдеще



3



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
„Развитие на конкурентоспособността  
на българската икономика” 2007-2013  
[www.opcompetitiveness.bg](http://www.opcompetitiveness.bg)

Проект № 2ТММ-02-18/18.02.2011г. „Технологична модернизация и повишаване конкурентоспособността на предприятие „Балкан” АД” се осъществява с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейски фонд за регионално развитие и от националния бюджет на Република България

<p>на лястовича опашка - лесно регулиране на горните цилиндри и държачи на електроди според стъпката на линейната тел – регулиране на височината на горната греда и долната напречна греда, за да се нагласи най-подходящия ход за електрода и максимално използване на матриците на електрода.</p> <p>Трансформатори за заваряване, с водно охлаждане и свързани към държачите на електроди с помощта на вторични гъвкави кабели с въздушно охлаждане</p> <p>Порталът за заваряване да е оборудван с:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* Светлинна бариера, която контролира въвеждането на линейната тел или рамки в положение за заварка – автоматично спиране на машината в случай на липсваща тел или грешно подаване</li> <li>* Изравнителни цилиндри, монтирани към портала за заваряване за странично изравняване увисването на напречната тел и заварка с плосък шев</li> </ul> <p>Тип заварка: непряка</p> <p><b>3. Подаване на напречната тел</b></p> <p>Автоматичен бункер за напречна тел, монтиран върху колела, за да може да се движи извън портала, за автоматично сортиране, разделяне, позициониране и изтласкване на изправена напречна тел, отрязана на необходимата дължина</p> <p>Мин. / макс. дължини на напречна тел: 270 - 1250 mm</p> <p>Капацитет на складиране на контейнера за тел:</p> <p>Тел с Ø 2 mm L max. 1250 mm 1600 броя Тел с Ø 4 mm L max. 1250 mm 900 броя Тел с Ø 6 mm L max. 1250 mm 600 броя</p> <p><b>4. Дигитална линейно програмируема система за издърпване</b></p> <p>за автоматично издърпване на мрежата поетапно според стъпката на напречната тел през портала за</p>		
--	--	--

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Балкан” АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган



Проект № 2ТММ-02-18/18.02.2011г. „Технологична модернизация и повишаване конкурентоспособността на предприятие „Балкан” АД” се осъществява с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейски фонд за регионално развитие и от националния бюджет на Република България

<p>заварка</p> <p><b>5. Изходна маса</b></p> <p>която приема панела от заварена мрежа; масата да е оборудвана с 1 двойка шарнирни релси за изтласкване на заварените компоненти, направляващи релси, които могат да се нагласяват според действителната ширина на мрежата, автоматично изтласкване на заварените компоненти.</p> <p>Отваряне на рамката на машината чрез отместване на изходната маса за получаване на лесен достъп до портала за заваряване и бункера за напречна тел – следователно лесен достъп до компонентите на машината за регулиране на цилиндрите за заварка, матриците на електродите и др.</p> <p><b>6. Микропроцесорно управление</b></p> <p>включено в отделен разпределителен шкаф</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Операционна система Microsoft Windows или еквивалентна за лесното ръководство на оператора при въвеждането на данните за мрежата и данните за заварката</li> <li>- Графично представяне на програмирания панел</li> <li>- Запаметяване на данните на машината за бърза настройка на машината при повтаряне на операцията</li> <li>- Система за диагностика на неизправностите с показване на изображение за бърз ремонт при спирания на машината</li> <li>- Отчитане и показване на количеството обща продукция, брой за поръчка, брой за партида, продължителност на цикъл / панел и продължителност на цикъл / стъпка за фина настройка на машината</li> <li>- Създаване на нови програми за изработка на мрежа по време на текущия производствен процес и проверка на същите чрез графично представяне</li> <li>- Персонален компютър в стойка за промишлено използване с филтриране на свръхналягането</li> <li>- Охлаждани и защитени от удар диск драйвъри</li> </ul>		
---	--	--



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
Европейски фонд за регионално развитие  
Инвестираме във Вашето бъдеще



5



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
„Развитие на конкурентоспособността  
на българската икономика” 2007-2013  
[www.opcompetitiveness.bg](http://www.opcompetitiveness.bg)

Проект № 2ТММ-02-18/18.02.2011г. „Технологична модернизация и повишаване конкурентоспособността на предприятие „Балкан” АД” се осъществява с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейски фонд за регионално развитие и от националния бюджет на Република България

<ul style="list-style-type: none"> <li>- Цветен екран на течни кристали</li> <li>- Промислена клавиатура, вградена в шкафа на компютъра, който е снабден със система за защита IP 55</li> <li>- Ръководено от оператор въвеждане на данните за рафтовете и заваряването</li> <li>- Запазване на данните върху твърдия диск, с капацитет &gt;40 GB за съхраняване на данни</li> <li>- запазвано програмируемо управление от тип Simatic S 7 или еквивалентно</li> </ul> <p>Микропроцесорно управление на тока за заварка, с модулен дизайн и един модул на трансформатор, включващ компенсация на захранващото напрежение - флукутации на напрежението в рамките на зададените граници от +/- 10 % да се откриват преди започване на заварката и да се изравняват по време на заварката за да се осигури постоянно качество на заварката.</p> <p>Въвеждане на параметрите за заварка в компютъра, които могат да бъдат различни за всяка стъпка на заварката и за всеки трансформатор.</p> <p>Съхраняване на параметрите за всеки тип и размер панел както следва:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Време на пресоване</li> <li>- Време за възходящо нарастване на тока</li> <li>- Време за включване на тока</li> <li>- Ток</li> <li>- Време за задържане</li> </ul> <p>Модем за диагностика на неизправностите и теле-поддръжка</p> <p>7. Възможност за пренастройване на определени стъпки и определени размери</p> <p>7.1 Възможност за пренастройване на софтуера - до 1 час</p> <p>7.2 Възможност за пренастройване на работните глави – електрододържачи - до 1 час</p>		
<p>(преписва се от техническата спецификация и условия)</p> <p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <p>Минимум 12 месеца гаранционна поддръжка;</p> <p>Минимум 12 месеца извънгаранционна поддръжка;</p>		

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Балкан” АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
Европейски фонд за регионално развитие  
*Инвестираме във Вашето бъдеще*



6



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
„Развитие на конкурентоспособността  
на българската икономика” 2007-2013  
[www.opcompetitiveness.bg](http://www.opcompetitiveness.bg)

Проект № 2ТММ-02-18/18.02.2011г. „Технологична модернизация и повишаване конкурентоспособността на предприятие „Балкан” АД” се осъществява с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейски фонд за регионално развитие и от националния бюджет на Република България

<p>Време за отстраняване на повреда в срока на гаранционното обслужване; Срок обезпеченост с резервни части след гаранционния срок; <i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>		
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Пълна техническа документация за оборудването, в това число – технически схеми, инструкции за експлоатация и поддръжка.</li> <li>2. Списък на основните резервни части.</li> </ol> <p><i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>		
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо). Няма.</p> <p><i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>		
<p>Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация :</p> <p>Обучение за работа на персонала на Възложителя с доставеното оборудване изцяло за сметка на Изпълнителя.</p> <p><i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>		
<p>Подпомагачи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо). <i>Не е приложимо.</i> <i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>		
<p>Други: Няма <i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>		

При така предложените от нас условия, в нашата ценова оферта сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват.

Гарантираме, че сме в състояние да изпълним качествено предмета на процедурата в пълно съответствие с гореописаната оферта.

**Приложение № 1** – Техническо описание на стоките/услугите/строителството от предмета на процедурата, подлежащи на изпълнение;

**Приложение № 2** – График за изпълнение на предмета на процедурата;

**Приложение № 3** – Други документи и доказателства (по преценка на кандидата).

ДАТА: \_\_\_\_\_ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: \_\_\_\_\_

*Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Балкан” АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган*



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
Европейски фонд за регионално развитие  
Инвестираме във Вашето бъдеще



7



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
„Развитие на конкурентоспособността  
на българската икономика” 2007-2013  
[www.opcompetitiveness.bg](http://www.opcompetitiveness.bg)

Проект № 2ТММ-02-18/18.02.2011г. „Технологична модернизация и повишаване конкурентоспособността на предприятие „Балкан” АД” се осъществява с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейски фонд за регионално развитие и от националния бюджет на Република България

\_\_\_\_\_

(име и фамилия)

\_\_\_\_\_

(длъжност на представляващия кандидата)

**Приложение № 1**

**ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ**  
на стоките/услугите от предмета  
на процедурата, подлежащи на изпълнение

№	Описани е на доставките	Мярка	К- во	Тип	Описани е	Станд арт	Производ ител	Стран а на произх од	Позиция по приложе ния в офертата каталог	Забеле жка

(предложената форма е примерна и следва да се коригира в зависимост от спецификата на предмета на процедурата)

ДАТА: \_\_\_\_\_ г. ПОДПИС и ПЕЧАТ: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

(име и фамилия)

\_\_\_\_\_

(длъжност на представляващия кандидата)



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
Европейски фонд за регионално развитие  
*Инвестираме във Вашето бъдеще*



8



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
„Развитие на конкурентоспособността  
на българската икономика” 2007-2013  
[www.opcompetitiveness.bg](http://www.opcompetitiveness.bg)

Проект № 2ТММ-02-18/18.02.2011г. „Технологична модернизация и повишаване конкурентоспособността на предприятие „Балкан” АД” се осъществява с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейски фонд за регионално развитие и от националния бюджет на Република България

## Приложение № 2

### График за изпълнение на предмета на процедурата

№	Описание на доставките	Начален срок на започване на изпълнението	Краен срок за приключване на изпълнението	Забележка

(предложената форма е примерна и следва да се коригира в зависимост от спецификата на поръчката)

\*Сроковете например могат да бъдат представени в календарни дни от датата на сключване на договора

ДАТА: \_\_\_\_\_ г. ПОДПИС и ПЕЧАТ: \_\_\_\_\_

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия участника)